Święto Maryi, Matki Kościoła

Święto Maryi, Matki Kościoła, obchodzone w poniedziałek po uroczystości Zesłania Ducha Świętego, zostało wprowadzone do polskiego kalendarza liturgicznego 4.05.1971 r. przez Episkopat Polski - za zgodą Pawła VI. Dzień ten został wybrany dlatego, że Zesłanie Ducha Świętego było początkiem działalności Kościoła. Jak podają Dzieje Apostolskie, w momencie Zesłania Ducha Świętego w Wieczerniku obecni byli wszyscy Apostołowie, którzy "trwali jednomyślnie na modlitwie razem z niewiastami, Maryją, Matką Jezusa, i braćmi Jego" (Dz 1,14). Matka Najświętsza, Oblubienica Ducha Świętego, mocą którego w dniu Zwiastowania poczęła Jezusa Chrystusa, przeżyła w Wieczerniku wraz z Apostołami zstąpienie Ducha Miłości na Kościół. Od tej chwili Maryja, Wspomożycielka Wiernych i Matka Kościoła, towarzyszy Kościołowi w świecie.

Maryja jest Matką Kościoła. Tytuł ten dawali Matce Najświętszej teologowie już od początków dziejów Kościoła, a w ostatnim stuleciu papieże: Leon XIII, Jan XXIII i Paweł VI. Biskupi polscy złożyli Pawłowi VI Memoriał z gorącą prośbą o ogłoszenie Maryi Matką Kościoła i oddanie ponowne Jej macierzyńskiemu Sercu całej rodziny ludzkiej. Prymas Polski, kard. Stefan Wyszyński, w imieniu 70 biskupów polskich w dniu 16.09.1964 roku, podczas trzeciej sesji soborowej, wygłosił przemówienie, uzasadniając konieczność ogłoszenia Maryi Matką Kościoła. Powoływał się na doświadczenia naszego Narodu, dla którego Matka Chrystusowa, obecna w naszych dziejach, i zawsze przez nas wzywana, była ratunkiem, pomocą i zwycięstwem. Biskupi polscy zabiegali również bardzo o to, aby nauka o Matce Najświętszej została włączona do Konstytucji o Kościele, gdyż to podkreśla godność Maryi jako Matki Kościoła i Jej czynną obecność w misterium Chrystusa i Kościoła.

W 1968 r. Paweł VI potwierdził swoje orzeczenie o Matce Kościoła w Wyznaniu Wiary, w tzw. Credo Pawłowym. Episkopat Polski włączył wówczas do Litanii Loretańskiej nowe wezwanie: "Matko Kościoła, módl się za nami". Wniósł równocześnie prośbę do Stolicy Świętej, aby wezwanie to znalazło się w Litanii odmawianej w Kościele Powszechnym, i aby papież ustanowił Święto Matki Kościoła również dla całego Kościoła Powszechnego.

‘W MOCY DUCHA’

Diecezjalny Dzień Młodzieży w Suwałkach – 26 maja 2018

9:00 - rozpoczęcie w parafii Bożego Ciała u Franciszkanów.
11:00 - odsłonięcie i poświecenie pomnika św. Romualda i Rocha (rondo przy Tesco)
12:00 - uroczysty przemarsz ul. T.Kościuszki
13:00 - Msza św. pod przewodnictwem Ks. Bpa Jerzego Mazura (przy Kościele św. Aleksandra)
14:00 - agapa, spotkanie ze sztuką
14:30 - występ zespołu „niemaGOtu”
16:00 - przeniesienie krzyża pod kościół NSPJ

Parafia rzymskokatolicka Niepokalanego Poczęcia NMP w Wigrach
Wigry 11, 16-402 Suwałki — Ks. Proboszcz 508 27 27 52 — Ks. Adam 515 04 88 99
http://parafia.wigry.pro http://fundacja.wigry.pro http://wane.wigry.pro

PORZĄDEK MSZY ŚW.

W niedzielę - 9:00 i 12:00. Maćkowa Ruda - 10:30. W tygodniu - 7:30 i 18:30

Niepokalana ze Wzgórza Wigierskiego

Jubileusz 350-lecia przybycia Kamedułów na Wigry 1668 - 2018

BIULETYN INFORMACYJNY PARAFII P.W. NIEPOKALANEGO POCZĘCIA NMP W WIGRACH I WIGIERSKIEGO AREOPAGU NOWEJ EWANGELIZACJI

NR 20(339)2018 NIEDZIELA ZESŁANIA DUCHA ŚWIĘTEGO 20.V.2018

Słowo na Niedzielę

ROK LITURGICZNY B/II

Dz 2,1-11 *Wszyscy zostali napełnieni Duchem Świętym*
Ga 5,16-25 *Owoce Ducha*
J 15,26-27; 16,12-15 *Duch Prawdy doprowadzi was do całej prawdy*

Posiadamy już pierwsze dary Ducha. To znaczy, że w nas rośnie i nabiera kształtu królestwo Boże, nowe stworzenie. Nie jesteśmy wygnańcami, ale dziedzicami; nie jesteśmy już poza Bogiem, ale w Jego domu, a On w nas. Dar Ducha Świętego świadczy o tym, że Bogu zależy na nas bardziej niż nam samym. On sam modli się w nas, gdyż my nie umiemy. Przenika nasze serca, abyśmy potrafili kochać. Właśnie dlatego strumienie ożywiającej wody Ducha Świętego mogą popłynąć z naszego wnętrza. Ta woda jest nowością dla świata.

O. Andrzej Kuśmierski OP, "Oremus" kwiecień-maj 2007, s. 199

Z nauczania św. Jana Pawła II



Jeśli Chrystus sam jest najwyższym i najpełniejszym objawieniem Boga dla ludzkości, to świadectwo Ducha Świętego stanowi o wiernym przekazie objawienia w nauce i pismach Apostołów, jest dla tego przekazu natchnieniem i zabezpiecza go, podczas gdy świadectwo Apostołów zapewnia mu ludzki wyraz w Kościele i w dziejach ludzkości.

Wynika to również z dalszego ciągu tekstu Janowego, który pozostaje w bliskim związku treściowym i intencjonalnym z powyższą zapowiedzią i obietnicą: „Jeszcze wiele mam wam do powiedzenia, ale teraz [jeszcze] znieść nie możecie. Gdy zaś przyjdzie On, Duch Prawdy, doprowadzi was do całej prawdy. Bo nie będzie mówił od siebie, ale powie wszystko, cokolwiek usłyszy, i oznajmi wam rzeczy przyszłe” (J 16, 12 n.).

W poprzednich słowach Chrystusa, Pocieszyciel – Duch Prawdy jest zapowiedziany jako Ten, który „nauczy i przypomni”, jako Ten, który będzie „świadczył” o Chrystusie. Obecnie zaś Chrystus mówi o Nim: „doprowadzi was do całej prawdy”. Owo „doprowadzenie do całej prawdy” w związku z tym, czego Apostołowie „teraz znieść nie mogą”, wydaje się przede wszystkim nieodzowne z uwagi na wyniszczenie Chrystusa przez mękę i śmierć krzyżową, która wówczas, gdy wypowiadał te słowa, była już tak bardzo bliska.

W dalszym ciągu jednakże owo „doprowadzenie do całej prawdy” wydaje się nieodzowne nie tylko w związku z samym *scandalum Crucis*, ale także w związku ze wszystkim, co Chrystus „czynił i czego nauczał” (Dz 1,1). Całkowite *mysterium Christi* domaga się wiary, ona bowiem właściwie wprowadza człowieka w rzeczywistość objawionej Tajemnicy. „Doprowadzenie do całej prawdy” dokonuje się więc w wierze i poprzez wiarę, co jest dziełem Ducha Prawdy i owocem Jego działania w człowieku.

Dominum et Vivificantem 6

INTENCJE MSZY ŚWIĘTYCH

20.V - NIEDZIELA ZESŁANIA DUCHA ŚWIĘTEGO:

9:00 - +Stanisław, Apolonia, Aleksander Omilianowicz
9:00 - +Jadwiga, Apolinary, Jan, Leokadia, Józef
9:00 - w intencji Bogu wiadomej
12:00 - za parafian
12:00 - +Szymon, Antoni, Władysław
12:00 - +Roman Jankowski (21 greg.)
Maćkowa Ruda: 10:30 -w dniu urodzin Konstancji Domorackiej o zdrowie, Boże błog i opiekę MB

21.V - PONIEDZIAŁEK: UROCZ. NMP MATKI KOSCIOŁA

7:30 -+Roman Jankowski (22 greg.)
18:00-Msza św. w Leszczewie
18:00 - Nabożeństwo majowe, DNNUJ
18:30 - o Boże błog i opiekę MB dla Lidki i Roberta w 2 rocz. ślubu
18:30 -+Jadwiga i Alfons, z rodz. Chałków i Orzechowskich

22.V - Wtorek: św. Rity

7:30 - w int Heleny w dniu imienin o zdrowie, Boże błog i opiekę MB
18:00 - Nabożeństwo majowe
18:30 - za dzieci i całe rodziny z Koła Różańcowego, o Boże błog i opiekę MB
18:30 -+Roman Jankowski (23 greg.)
18:30 -w int Bogu wiadomej

23.V - ŚRODA:

7:30 - +Roman Jankowski (24 greg.)
18:00 - Nabożeństwo majowe
18:30 - z ok. imienin za Joannę i jej rodzinę o Boże błog, opiekę MB i Dary Ducha Św.
18:30 -w int Mileny i Pawła o Boże błog, opiekę MB i Dary Ducha Św.
18:30 -+Wanda Trocka 6m po śm.

24.V - CZWARTEK: Jezusa Chrystusa Najwyższego i Wiecznego Kapłana

7:30 - +Roman Jankowski (25 greg.)
7:30 - +Antoni Krejpcio 28 r.śm.
18:00 - Nabożeństwo majowe
18:30 - o zdrowie, Boże błog i opiekę MB dla Joanny
18:30 -+Stanisław Majewski 7 m. po śm.

25.V - PIĄTEK:

7:30 - w int.i Agaty Heleny i Jakuba o zdrowie, Boże błog za wst. MB i św. Michała
18:00 - Nabożeństwo majowe
18:30 - z okazji urodzin Benedykta Huszczy o Boże błog i opiekę MB dla niego i całej rodziny
18:30 -+Roman Jankowski (26 greg.)
18:30 -+Wacława(k) i Józef Gref

26.V - SOBOTA: św. Filipa Neri, Dzień Matki

7:30 - +Roman Jankowski (27 greg.)
7:30 - +Artur Konicki 12 r.śm.
16:00 - Nabożeństwo i spowiedź dzieci i rodziców przed I Komunią Św.
18:00 - Nabożeństwo majowe
18:30 - +Anna Krystyna Stankiewicz 1 r.śm.
18:30 - +Stanisława Joachimowicz 3m. po śm.
18:30 -Msza św. w Aleksandrowie

27.V - NIEDZIELA: UROCZYSTOŚĆ NAJŚWIĘTSZEJ TRÓJCY

9:00 - +Henryka, Czesław, Teresa z r. Puzów
9:00 - +Szymon, Antoni, Władysław
9:00 - +Barbara Lachowicz
12:00 - za parafian,
Uroczystość I Komunii Świętej
Maćkowa Ruda: 10:30 -+ Roman Jankowski (28 greg.)

Wigierskie Wtorki Biblijne:
pierwszy wtorek czerwca 5.VI.2018
(po Mszy św. o 18:30)

OGŁOSZENIA PARAFIALNE

1. Dziś Uroczystość Zesłania Ducha Świętego. Kończy się Okres Wielkanocny i czas przyjmowania Komunii św. wielkanocnej. Odpust zupełny może uzyskać wierny, który w kościele lub kaplicy pobożnie uczestniczy w uroczystym śpiewie bądź recytacji hymnu: „O Stworzycielu Duchu przyjdź.." Dziękujemy dziś za pomoc i słowo ks. Dariuszowi Smoleńskiemu, który jest proboszczem we Włoszech.
2. Dziękujemy wszystkim za modlitwę i ofiary na kościół. Na fundusz remontowy od ofiarodawców wpłynęło 200 zł, a z ostatniej niedzieli 2450zł.
3. Dziękujemy mieszkańcom Remieńkinia i okolic za udział we mszy św. o uświęcenie pól, następne w Leszczewie 21.V (18:00), w Aleksandrowie 26.V (18:30). Inne miejscowości, szczególnie gdzie są gospodarze mogą też zamówić mszę św. przy krzyżach lub innych miejscach.
4. Jutro drugi dzień Zielonych Świątek Uroczystość NMP Matki Kościoła – Patronki naszej Diecezji. Trzeci poniedziałek miesiąca zapraszamy Dzieło Nieustannej Nowenny Uczniów Jezusa. Nabożeństwo majowe z Nowenną.
5. „W MOCY DUCHA" – to hasło towarzyszyć będzie podczas diecezjalnego dnia młodzieży, który w tym roku odbędzie się 26 maja w Suwałkach. Do udziału w DDM w sposób szczególny zaproszeni są członkowie wspólnot młodzieżowych (KSM, Ruch Światło – Życie, Liturgiczna Służba Ołtarza, schole), młodzież bierzmowana i kandydaci, katecheci, nauczyciele, wychowawcy, rodzice.
6. W niedzielę o 12:00 Uroczystość I Komunii Świętej. Proszę o modlitwę w intencji dzieci i rodziców o dobre przeżycie. Spotkanie dzieci przygotowujących się do I Komunii św. w poniedziałek i środę. Sprzątanie kościoła w piątek 25.V prosimy rodziców dzieci pierwszokomunijnych. W sobotę o 16:00 nabożeństwo dla dzieci przygotowujących się do I Komunii św. z odnowieniem przyrzeczeń chrzcielnych i spowiedź św.
7. W Białym Tygodniu **Uroczystość Bożego Ciała** i procesja do 4 ołtarzy, które prosimy o przygotowanie przez mieszkańców: I – Czerwony Folwark i Burdeniszki; II – Mikołajewo; III – Rosochaty Róg; IV – Żubrówka i Aleksandrowo. W tym dniu zapraszamy dzieci przeżywające Rocznicę I Komunii św. wraz z rodzicami. Proszę uczestników Asysty procesyjnej o przygotowanie procesji, wszystkich feretronów, poduszek, obrazów – to wyraz naszej wiary i pobożności
8. Zapraszamy do udziału w nabożeństwach majowych w tygodniu o godz. 18:00 przed mszą św. wieczorną a w niedzielę po mszy św. o godz. 9:00. Podtrzymujmy tradycję śpiewania Litanii przy krzyżach, kapliczkach i domach rodzinnych.
9. Organizujemy pielgrzymkę do Sanktuarium św. Józefa w Kaliszu a także Częstochowy, Lichenia, Torunia i Gietrzwałdu w dniach 29.06-1.07 br. Przewidywany koszt 220 zł. Szczegółowe informacje w zakrystii albo na stronie parafia.wigry.pro. W Suwałkach organizowana jest pielgrzymka do Gietrzwałdu.
10. Siostry Franciszkanki Rodziny Maryi zapraszają na rekolekcje dla dziewcząt. Szczegóły na plakacie.
11. Przypominamy, że czasopisma: Martyria, Niedziela i Idziemy z początku maja zawierają artykuł o Klasztorze wigierskim.